Technisches Datenblatt

MD ROHRGEWINDEDICHTUNG

MD **MRG. 6750K.5770**

Stand: Oktober 16

mittelfest | hochviskos | demontierbar | kennzeichnungsfrei

Basis	Methacrylatester
Farbe	gelb
Geruch	charakteristisch
Viskosität (25°C)	24.000 – 70.000 mPa.s
Dichte (25°C)	1,05 g/cm³
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C
Max. Spaltfüllvermögen	0,50 mm
Losbrechmoment: MLB (DIN EN ISO 10964)	18-22 Nm
Scherfestigkeit (DIN 54452)	6-13 N/mm²
Handfestigkeit	15-30 Min.
Funktionsfestigkeit	1-3 Std.
Endfestigkeit	24-36 Std.
Lagerzeit	24 Mt.
Max. Gewinde	80
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	2
Flammpunkt	>100°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften Rohrgewindedichtung

- Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtung
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- Hochwertige Abdichtung
- Zusätzlicher Schutz vor Korrosion

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

- Schraubensicherung ist ein 1-Komponentiger Klebstoff welcher mit Metallkontakt unter Luftabschluss aushärtet.
- Schraubensicherung klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.
- Schraubensicherung ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verbindenden Teile mit MARSTON CLEANER reinigen. Genügend Klebstoff auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Verklebung entscheidend. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.

RoHS konform

Verpackungseinheiten	**Artikelnummer**
12 Tuben à 50 g	MRG.6750K.T50
6 Tuben à 250 g	MRG.6750K.T250

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.