Technisches Datenblatt

MD **MEGABOND 3000 10:1**

Stand: November 17

Brandprüfungen	TESTED BY RST — RST Test Report P60-16-0344 ID 0000001 / MPA Dresden
Physikalische Eigenschaften	
Kleber Part A	
Chemische Basis	Methacrylat Klebstoff (MMA)
Farbe	gelblich
Dichte	ca. 0,96 g/cm³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	100.000 bis 125.000
Aktivator Part B	
Farbe	schwarz
Dichte	ca. 1,07 g/cm³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	50.000 bis 70.000
Gemischt A&B	
Farbe	schwarzes thixotropes Gel
Mix Rate nach Volumen	10:1
Verarbeitungszeit	4 bis 6 Minuten
Fixierzeit	15 bis 18 Minuten
Funktionsfestigkeit	1-3 Stunden
Lagerstabilität bei 4°C-25°C	12 Monate
Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Zugfestigkeit	22 - 25 MPa
Elastische Eigenschaften	bis zu 140%
Shore Härte D	74
Spaltfüllvermögen	bis zu 10 mm
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

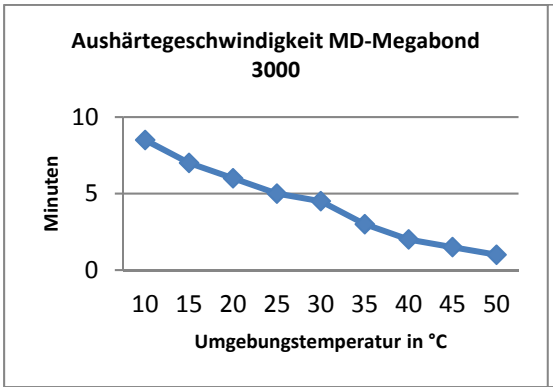
Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

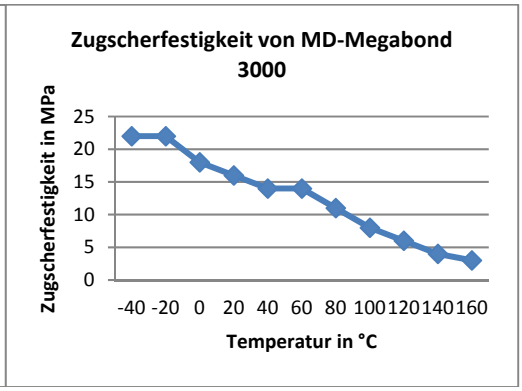
Geeignete Materialien	
Carbon, Styrol, Stahl Gelcoats, Polyester, FRP, Nylon, PPE, ABS, Holz, Aluminium, PBT, Edelstahl, Glasfaser, etc.	
Chemische Beständigkeit	
Exzellent beständig gegen	o Hydrocarbon o Säuren und Basen (3-10ph) o Salzlösungen
Beschreibung: MEGABOND 3000 ist ein hochfestes, schnell aushärtendes, zweikomponentiges, strukturelles Klebstoffsystem, entwickelt um hohe Schlagfestigkeit zu bieten. Die hohe Viskosität ist ideal für fugenfüllende und vertikale Flächen und bietet zugleich Restflexibilität. Für die Verklebung von u.a. Thermoplasten, aber auch ausgezeichnete Haftung auf Verbundwerkstoffen und vielen Metallen, in den meisten Fällen ohne Primer.	
Verarbeitungshinweis (50 g): Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	

RoHS konform	
Verpackungseinheit	**Artikelnummer**
9 Stück á 50 g	MMB.3.S50
6 Stück á 380 g	MMB.3.S380

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.





Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.