Technisches Datenblatt

MD **CLEARBOND 1:1**

Stand: Februar 19

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.

Eigenschaften im unausgehärteten Zustand	
Kleber (A)	Methacrylat Mischung
Härter (B)	Amin ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	ca. 100.000 - 130.000 mPa.s
Viskosität (B)	ca. 5000 -10.000 mPa.s
Dichte (A)	0,99 g/ml
Dichte (B)	0,98 g/ml
Mix-Rate	1:1
Flammpunkt	<12°C
Exothermer Höhepunkt	<89°C
Lagerstabilität (Optimale Lagertemperatur 8-10°C)	6 Monate
Topfzeit	2 Minuten
Fixierzeit	4 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +120°C
Eigenschaften im ausgehärteten Zustand	
Gel-Zeit	>3 Minuten
Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	2 mm
Klebeeigenschaften @25°C	
Zugfestigkeit	13 - 17 MPa
Zug-E-Modul	700 - 900 MPa
Zugdehnung	2 - 5%
Zugscherfestigkeit	15 - 21 MPa

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Eigenschaften

- Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.
- Clearbond ist nicht UV-beständig

Standard Eigenschaften - Test Methode ASTM D1002

Stahl	Kohäsionsbruch	<12N/mm²
Aluminium	Substratversagen	<14N/mm²
Perspex	Adhäsionsbruch	<5N/mm²
PVC	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<5N/mm²
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<4N/mm²
Epoxy	Adhäsionsbruch	10N/mm²
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<7N/mm²
PDCPD	Adhäsionsbruch	<10N/mm²
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	<3N/mm²

Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform - erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackungseinheiten:	**Artikelnummer:**
14 Doppelspritzen á 25 g	MMB.C.S25
12 Doppelkartuschen à 50 g	MMB.C.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.