Technisches Datenblatt

MD **PU** **PROTECT**

Stand: April 18

Chem. Bezeichnung	2-K PUR	
Farbe	schwarz	
Dichte bei + 23°C/50% rF	Komponente A: 1,50 ± 0,02 g/cm³ Komponente B: 1,50 ± 0,02 g/cm³	
Viskosität bei + 23°C/50% rF	Komponente A: 55.000 – 85.000 Komponente B: 27.000 – 52.000	
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +120°C, kurzfristig bis 150°C	
Härte [Shore D] bei +23°C / 50% rF	50 - 60	
Verarbeitungstemperatur Material	von +15°C bis +25°C	
Verarbeitungstemperatur Umgebung	von +5°C bis +30°C	
Topfzeit (@ 23°C) DIN EN14022	ca. 90 Sek.	
Trockenklebrigkeit +23°C	110 – 150 Sek. dünne Schichten von 0,5 mm: ca. 10-20 min.	
Weiterverarbeitungszeit +23°C	ca. 30 Minuten	
Durchhärtungszeit	ca. 2 Std. (vollständige Aushärtung nach 24 Std.)	
Zug-bzw. Reißfestigkeit-DIN 53504	>30 MPa	
Dehnung/Elastizität	ca. 30 %	
Maximales Spaltmaß	ca. 5 mm	
Volumenänderung	< 1 %	
Zugscherfestigkeit - DIN 54459	Edelstahl/Edelstahl (1.4462)	ca. 4,6 N/mm²
	Edelstahl/Edelstahl (1.4571)	ca. 8,1 N/mm²
	PC/PC	ca. 6,7 N/mm²
	PMMA/PMMA	ca. 1,3 N/mm²
Lagerung	Keine direkte Sonneneinstrahlung, kühl und trocken aufbewahren	
Lagerfähigkeit 5°C – 25°C	Originalverpackt 12 Monate	
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Eigenschaften	
o Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt o verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit o extrem hohe Festigkeiten o lösemittelfrei	o überlackierbar o beständig gegen viele Medien o witterungs- und alterungsbeständig

Anwendungsbeispiele

Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. MD PU PROTECT wird zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet. MD PU PROTECT ist nicht tropfend, ist witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
14 Doppelspritzen á 25 g	MPU.P.S25
8 Doppelspritzen á 50 g	MPU.P.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.