Technisches Datenblatt

RAPIDKLEBER

MD **GLUE SW15**

Stand: Oktober 16

hochviskos

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	schwarz
Viskosität 20°C	1500 mPa.s
Dichte	1,06-1,10 g/cm³
Flammpunkt	85°C
Handfestigkeit	10-30 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit von	-60°C bis +120°C
Härte	72-74 Rockwell-M
Zugscherfestigkeit DIN 53283	18 N/mm²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Materialkombinationen	MD GLUE SW15 Rapidkleber
Werkstoff	
Metall	
Kunststoff*	+
Gummi	++
EPDM-Elastomere	
Holz	+
Glas/Keramik	
Leder	+
Besonderheit	Universell
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
25 Flaschen á 10 g	MGL.SW15.F20
20 Flaschen à 20 g	MGL. SW15.F50
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.